©대한민국특허청(KR) ©공개 실용신안공보(U)

Olnt Cl*
H 01 L 21/56

제 716 호

단공개인자 1994 1 3. 연중단인자 1992 € 10 ● 0금개번호 와- 1979● 0순원년호 92-10285

심사청구 : 없음

® 고 안 · 자 박 준 수 시원독별시 강남구 역상동 현대빌라 107-202

☞ 수 된 인 금성일텍트은 주식되사 대표이사 돈 경 된

충청복도 청주시 당정동 50번지

ⓒ 대리인 변리사 박 강 원

(건 2 단)

⊗ 반도체 패키지

. 🛇 요 약

본 고안은 반도돼 패키지의 구조에 판한 것으로 반도돼 패키지에 있어서, 반도돼 됨이 부라 고정되는 리드 프레임의 패들과 상기 집에 와이어 본딩되는 다수개의 의부연절 리드가 패키지의 저면으로 노출되도록 리드포 레임의 상무축만 에둑시 문딩 컴파운드로 문당하여 구성한 것이다.

즉 리드 크레임은 기준한 상부족은 여독시 윤딩 컴파운드로 윤딩하고 하부족은 제돌로서 인접술레이션 역할 급 하도록 함으로써 폐키지의 건체적인 두께운 보다 작개하여 정박단소화에 기여하고, 신청율을 보다 높일 수 있다는 효과와 이울러 포잉동청이 거거되는 등 시조공청이 단순해지며, 김의 전기적인 특성이 보다 좋아지는 동의 여러 효과가 있다.

실용신안 등록청구의 범위

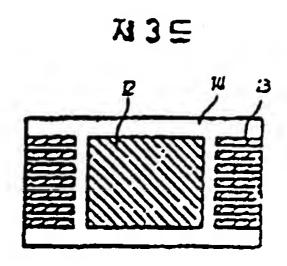
1. [만도보 계키지 구조에 있어서, 반도체 침(11)이 부착 고정되는 리드 프리인의 괴윤(12)가 상기 신(11)이 와이어 본딩되는 다수계의 의부연경 리드(13)가 패키지의 거연으로 노출되도부 리드 프레임의 신부족만 에푸시 본딩 컴파운드(14)로 골딩하여 구성함을 극정으로 하는 반드세 피키지.]

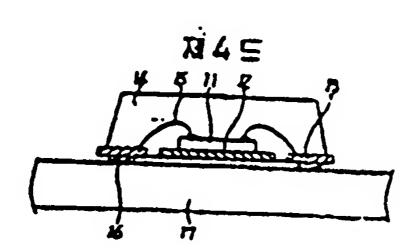
2. 제1항에 있어서, 상기 리드 프랙임은 그의 패들 (12)과 의무연건 리드 (13)가 수명상대로 형성되거나, 또는 제공 (12)을 들어올린 엄ー것구조로 형성됨을 측정으로 하는 빈드세 때키지.

※ 참고사항: 러소승인 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면의 간단한 설명

서3도는 본 고안에 의한 반도돼 돼키지를 구조를 보이는 드턴으로서, 서3도는 지2도의 거먼도, 제4도는 본 고안에 의한 반도계 패키지의 실장상대를 보인 단면도.





공계목의 97-72358 1/2

O대한민국 특허청(KCR) ○공 개 특 허 공 보(A)

Olat Cl.

제 2658 호

☞ 기 인자 1997. 11. 7

❷ૄ원일자 1996. 4 1

●공개빈호 97-72358

연구인번호 96- 9774

실사정구 : 있음

ው 발 일 자 히 명 육 경기도 설당시 본당구 수내동 55 롯데이파트 132·1504

교육 원 인 아님산업 무식회사 대표이사 활 인 리

시물특별시 성동구 성수 2가 280-8 (우:133-120)

O 대리인 범리사 서 만 규

(전 2 건)

❷ 반도체패키지의 제조빙법 및 구조

항 8 화

본 발명은 반도체되키지의 저조방법 및 구조에 관한 것으로, 반도체칭의 '저민을 외부도 노춘시켜 피트통작시 발생되는 얼당순의 효과를 국대화하여 피키지의 수명은 연장시키고, 신의성을 항상시킬은 불론, 피키지의 공명 부 의혹에 위치한 리드는 것단하고, 골임부 내측에 위치한 리드는 그 처면을 외부로 노출시켜 마더보드에 실장 시 티도의 처면에서 신호현달을 러드루 함으로서 실광면적을 최소할 수 있는 반모체체키시이다. **숙기록터 97-72358 2/2**

독허철구의 범위

- 1. 디수의 피드가 형성되고, 산기 다수의 리드 중앙부에는 집탑재근이 없는 리드프레임을 형성하는 난제와: 상기 리드프레임의 다수의 비느 중앙부에 만도제집을 위치사의 와이어본당을 실시하는 단계와: 상기 와이어본 당된 디드, 반도제집 및 와이어를 외부의 산회 및 부식으로부터 보호하기 위하여 문당하는 단제와: 상기 단계 후에 운당영역 외자에 위치한 리드를 절단하는 단계로 이루어진 것은 독성으로 하는 반도록패키지의 제조방법.
- 2. 제1항에 있어서, 상기 와이어본당은 배를 옵(Varuum Hole)이 형성된 허디블릭에 빈도재칭을 위치시켜 상기 배움 홑도 공기를 밀아들여 반도재칭을 지지 고정하는 것을 특징으로 하는 반도돼때키지의 제조방법,
- 3. 거]항에 있어서, 상기 불당단계는 액상 통지재를 사용하여 문당하는 것을 목장으로 하는 반도체패키지의 저소방법.
- 4. 거]형 또는 3항에 있어서, 역상 봉지재를 지용한다 골딩하기 전세 문당영역에 단을 형성하여 여상 봉지재가 가 들어 넘치는 것을 방지하는 것을 독장으로 하는 반노재재기지의 저조방법.
- 5. 세1항에 있어서, 상기 물님단자는 물드 심과은드를 사용하여 돌당하는 것을 특징으로 하는 반도세계키지 의 제조방법.
- 6. 거3할 또는 5항에 있어서, 상기 엑상 봉지재 및 골드 처리군으로 물명 후, 150℃ 이상의 고온에서 수시킨 노출시켜 정확시키는 긍정을 모임하는 것을 독장으로 하는 반도세패키지의 제조방법.
- 7. 커 1창에 있어서, 상기 반도체력키지의 저면에는 그라인도 (Grind) 을 실시하여 돌려쉬 (Flash) 을 세거하는 것은 독장으로 하는 만도체력키지의 저조방법.
- B. 제1항에 있어시, 냉기 물당엉쑥의 의각에 위치한 리드를 접단시 절단은 용이하게 하기 위하여 절단되는 무위의 리도에 노치(Noxch)를 명성함은 투장으로 하는 단노제대기지의 제조방법.
- 9. 서번이 외부로 직접 노출되는 반도되침과; 상기 반도체칩의 외축에 위치되고 달당영역을 벗어나지 않으며 지면이 외부로 노출되어 저번에서 신호의 입출력이 이루어지는 다수의 리드와: 상기 반도체침과 리드를 연결시 최주는 와이어와; 상기 반도체칭, 리드 및 와이어를 외부 환경으로부터 보호하기 위하여 물병된 액상 봉지새 또는 컴파운드로 구석된 것을 특징으로 하는 반도체제기지의 구조.
- 10. 저9항에 있어서, 상기 물딩된 역상 분기대 및 전파운드는 리드 및 반도체장의 상부로만 물딩된 것을 복정으로 하는 반도체회키지의 구소.
- 11. 제9밖에 있어서, 상기 반도세계키지의 자연에는 둘째성(Flash)의 제거를 위히 그라인도(Grind) 된 것을 특징으므 하는 반도세계키지의 구조
- 12. 저용함에 있어서, 디드프레일의 나수의 리드 중앙부에는 침발재판이 없는 것을 특징으로 하는 반도체패키 지의 구조. ·

육 광고사항: 최초군원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면의 긴단한 설명

제2도는 본 발경에 착용되는 라드로웨인을 도시한 웹턴도.

지 2 도

The result of the